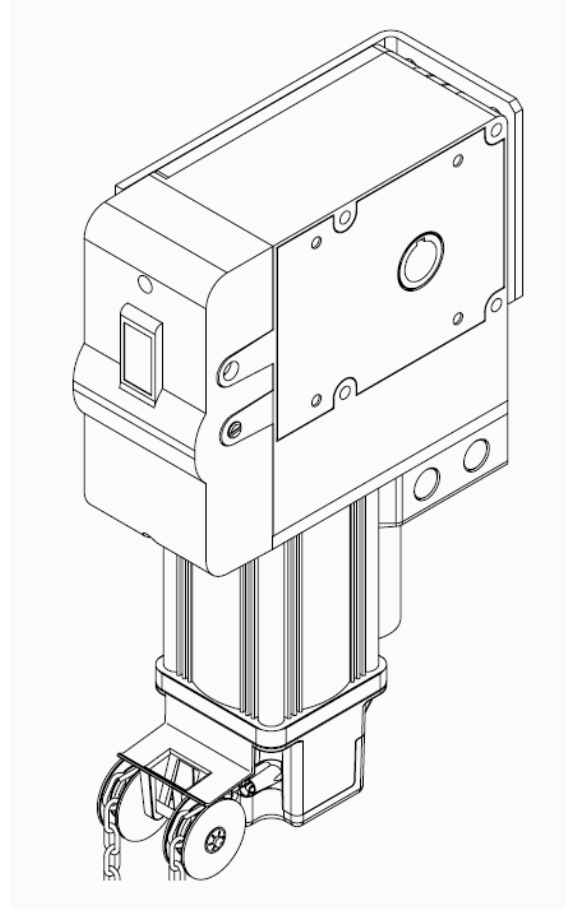
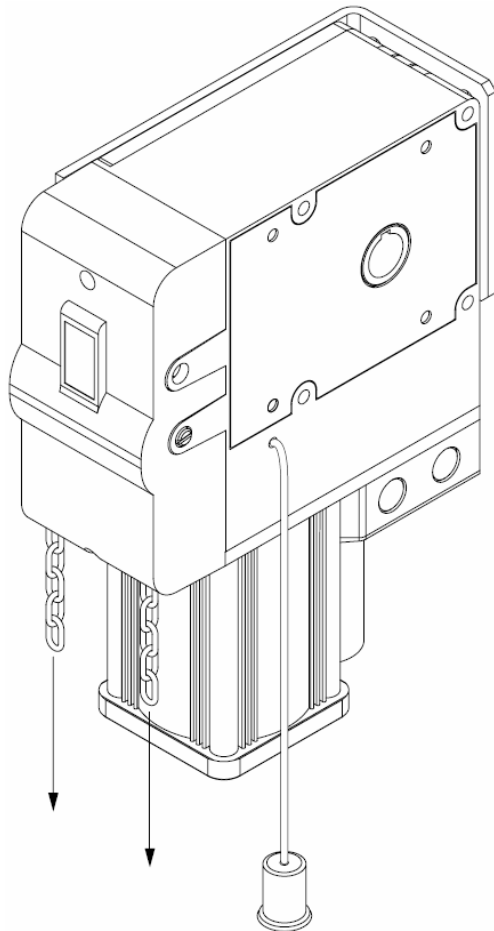


# ***VN.MT20 háromfázisú tengelyvég motor Láncos kioldással***



*Üzembe helyezési kézikönyv*

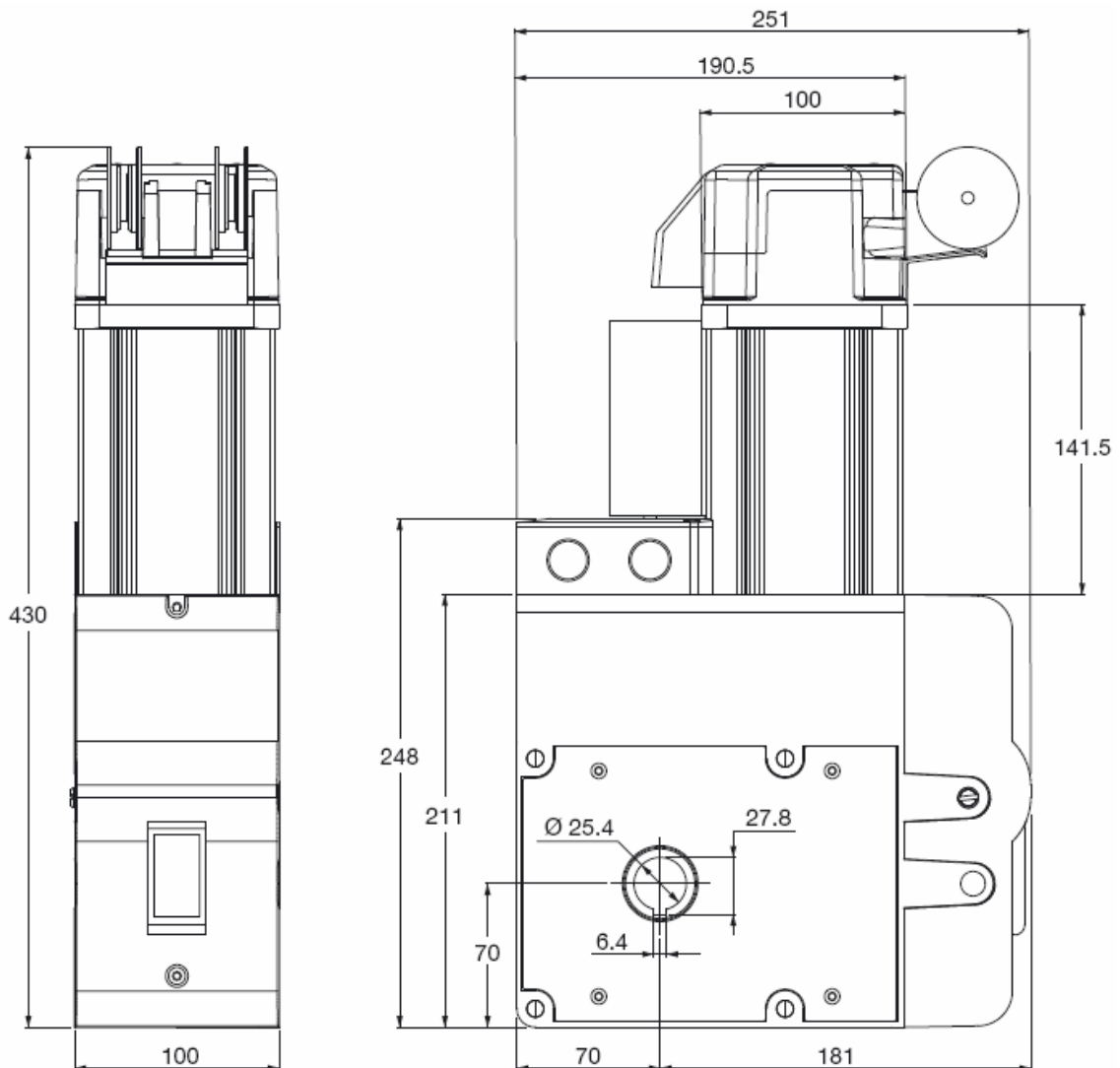
## ***Figyelem!***

**A kézi csörlő láncát összefogó műanyag kötözőt csak a motor felszerelése után vágja le! Ellenkező esetben, a lánc megcsavarodik a lánckeréken és az leugrik róla. Szét kell szedni a motort, hogy újra vissza lehessen tenni azt. A motorban található biztonsági mikrokapcsolót mindenképpen kösse be a vezérlésbe, mert anélkül a motor meghibásodik!**

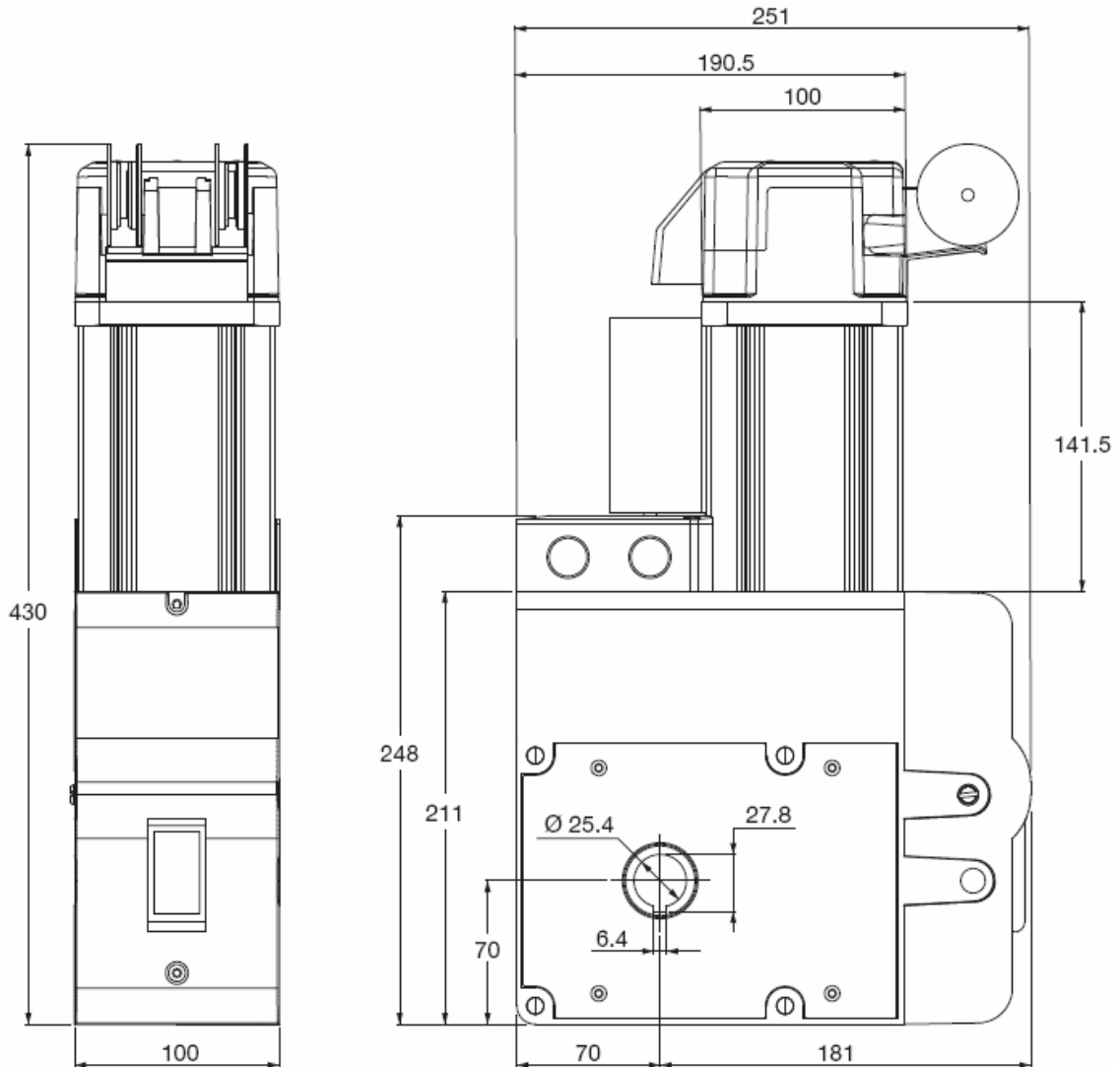
**Technikai adatok:**

	<b>VN.S20</b>	<b>VN.ST20</b>	<b>VN.S40</b>	<b>VN.ST40</b>
Tápfeszültség:	230V	400V	230V	400V
Áramfelvétel:	3A	1,7A	3A	1,7A
Teljesítmény:	600W	800W	600W	800W
Nyomaték:	90Nm	105Nm	90Nm	105Nm
Fordulatszám:	24r/s	24r/s	24r/s	24r/s
Végállás áttétele:	1/20	1/20	1/40	1/40
Munka/szünet:	40%	80%	40%	80%
Hővédelem:	130°C	130°C	130°C	130°C
Műk. Hőmérs.:	-5...+40 °C	-5...+40 °C	-5...+40 °C	-5...+40 °C
Kondenzátor:	20+25µF		20+25µF	
Kenés:		Olaj (Agip Blasias 32)		
Tömeg:	15kg	15kg	15kg	15kg

**A zsinóros motor befoglaló méretei:**



**A zsinór nélküli motor befoglaló méretei:**



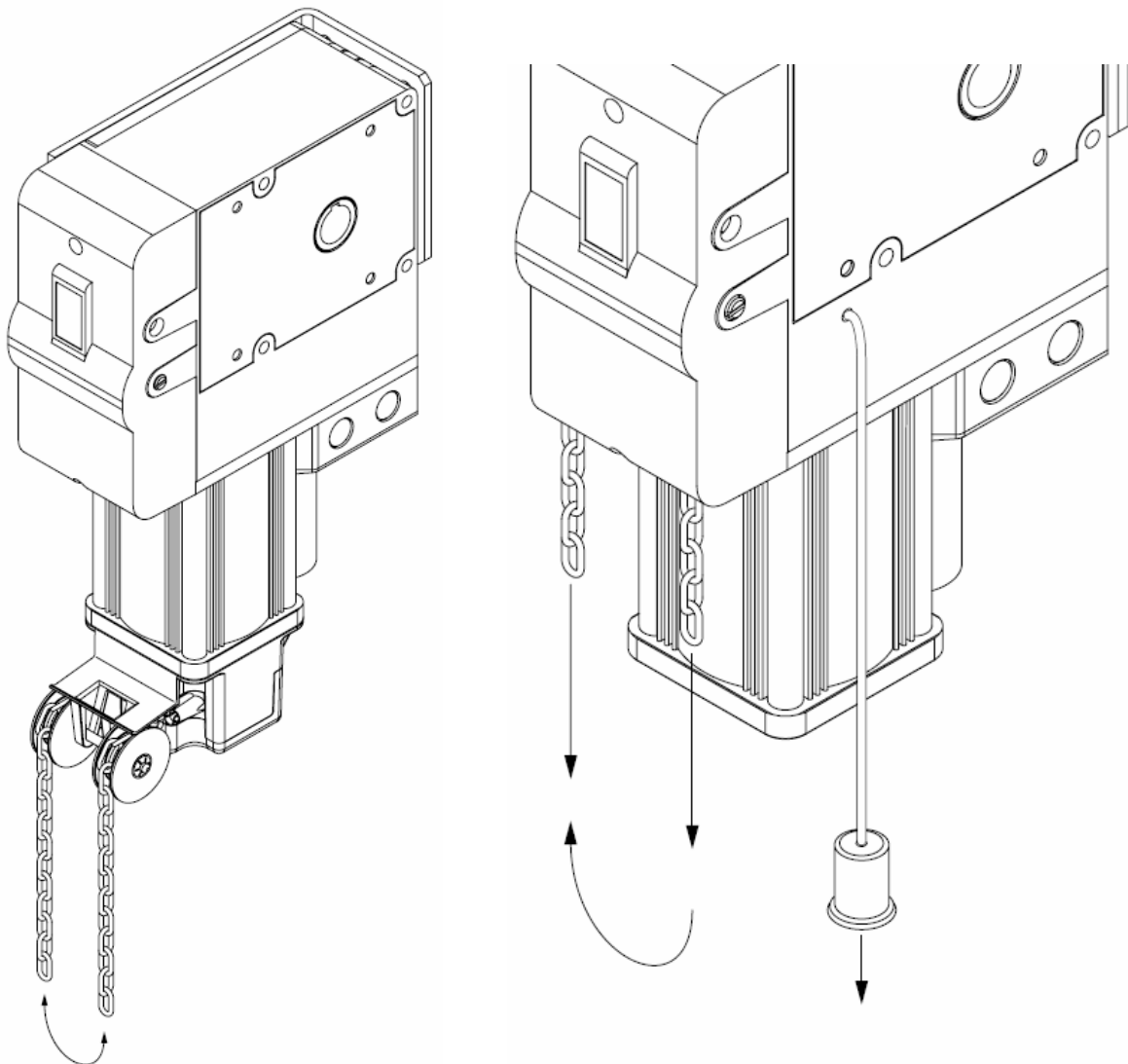
## Kézi hajtás áramszünet esetén:

### Zsinóros motor esetében:

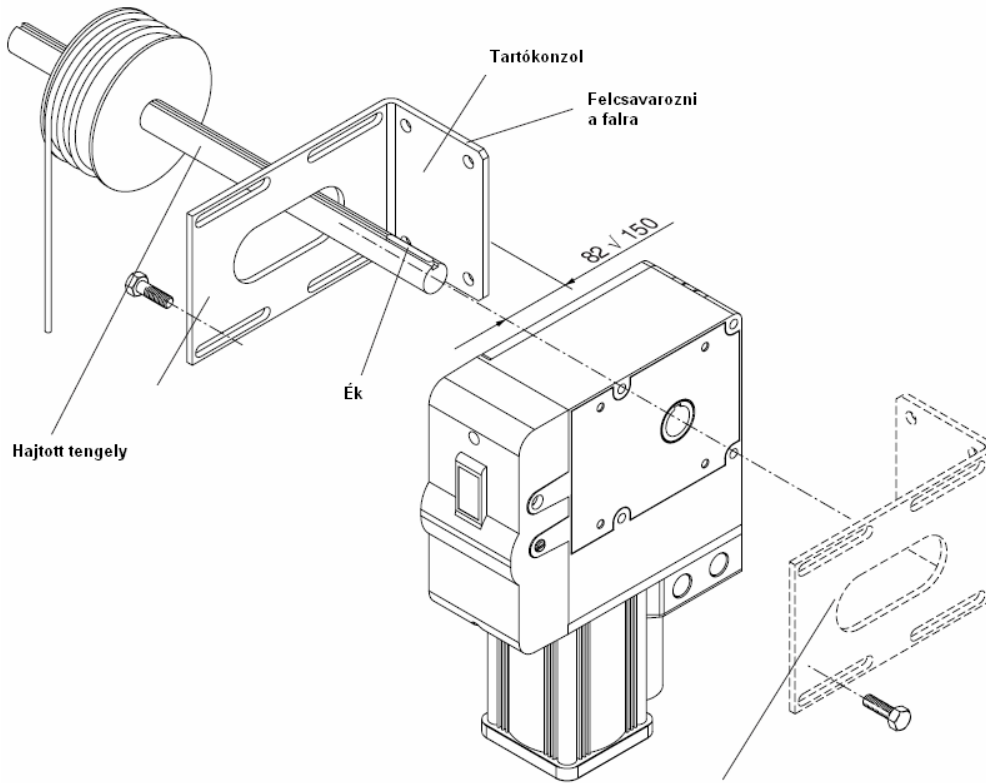
Egyszerre húzza meg a lánc mindkét végét, ekkor egy kattánás hallatszik a motorból. Ekkor a lánchajtó kerék beakad a motor tengelyébe, és azt a láncon keresztül forgatni lehet. Mozdítsa a kaput a lánc segítségével, majd ha elérte a kívánt helyzetet, húzza meg a kötél végét. Ekkor a lánckerék lekapcsolódik a motorról.

### Zsinór nélküli motor esetében:

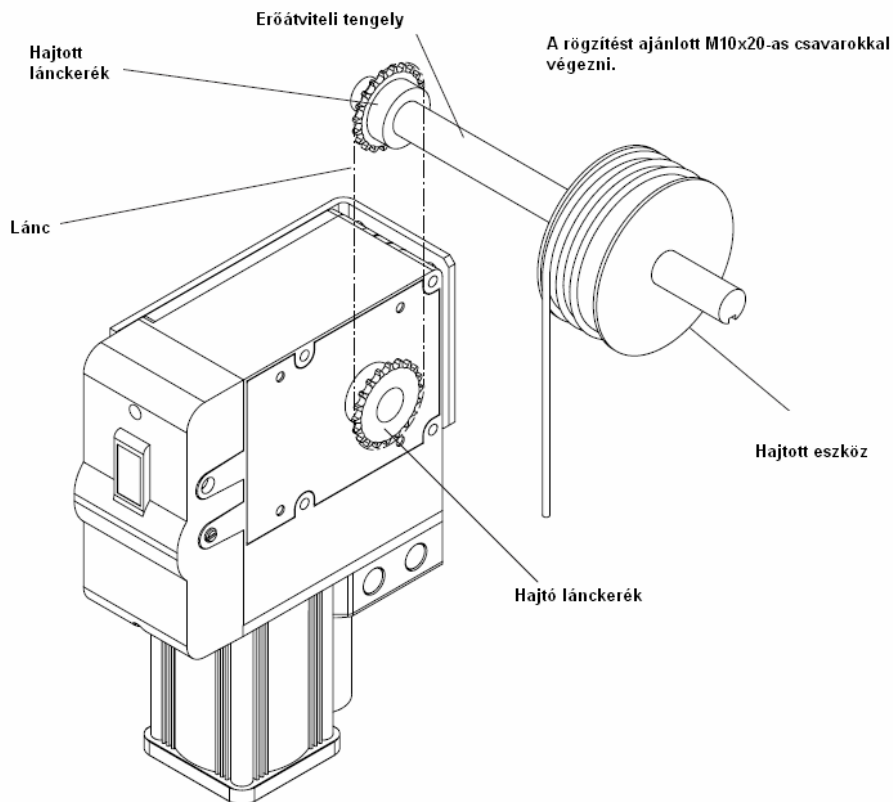
Egy kicsit erősebben kell meghúzni a zsinórt, - nem rángatva -, ekkor a húzás hatására az automata tengelykapcsolat létrejön, és a húzás irányában megindul a lánc. Ne húzza egyszerre mindkét oldalát a láncnak ennél a motornál.



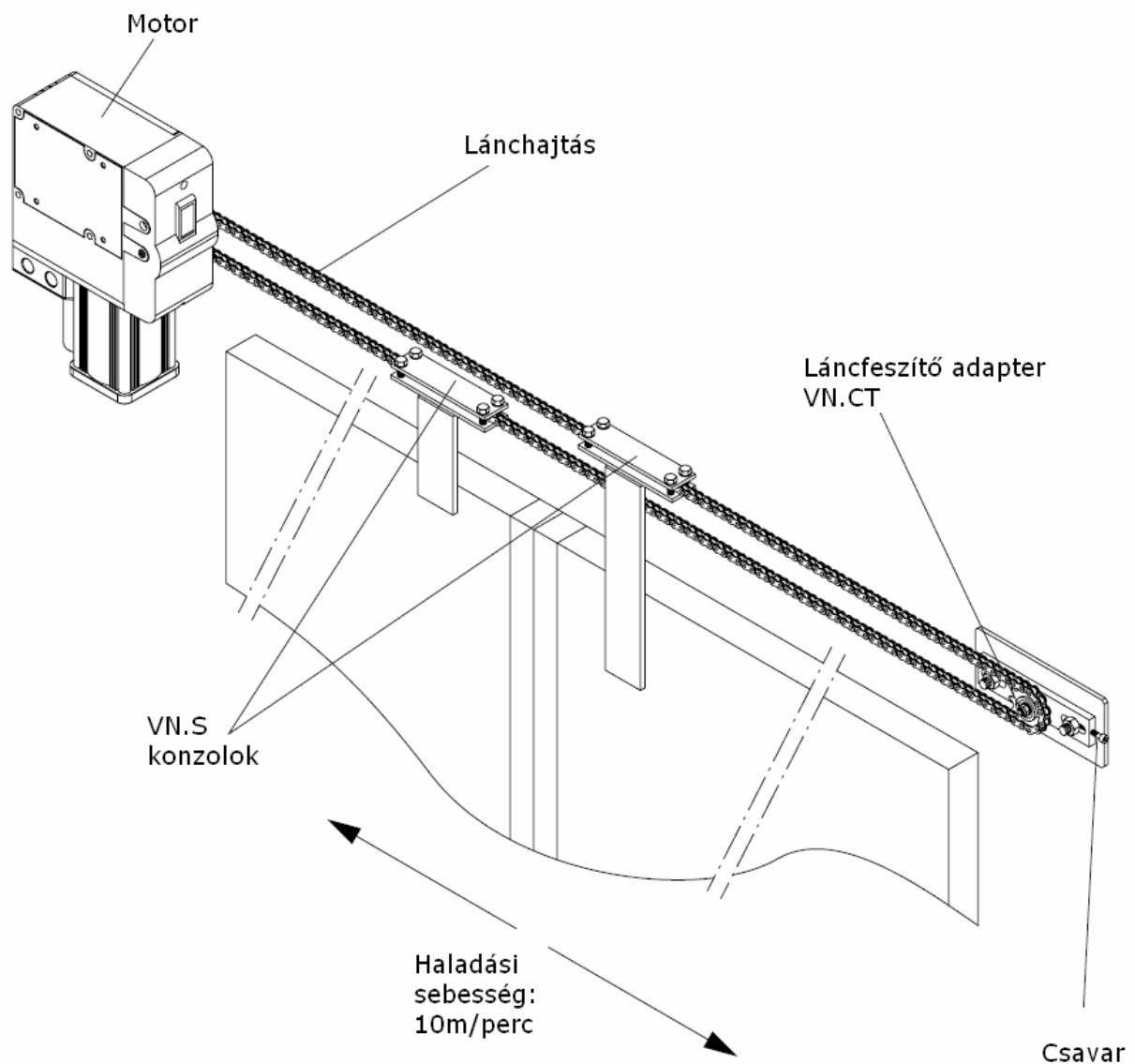
### Felszerelés:



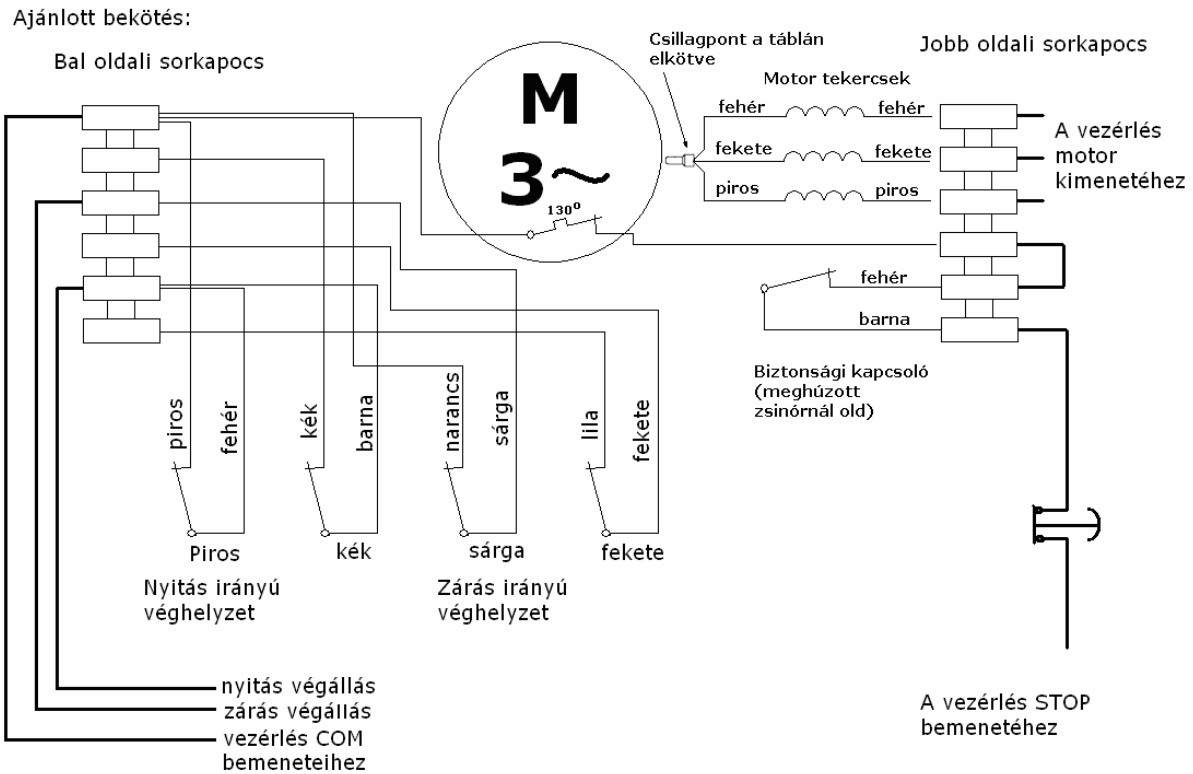
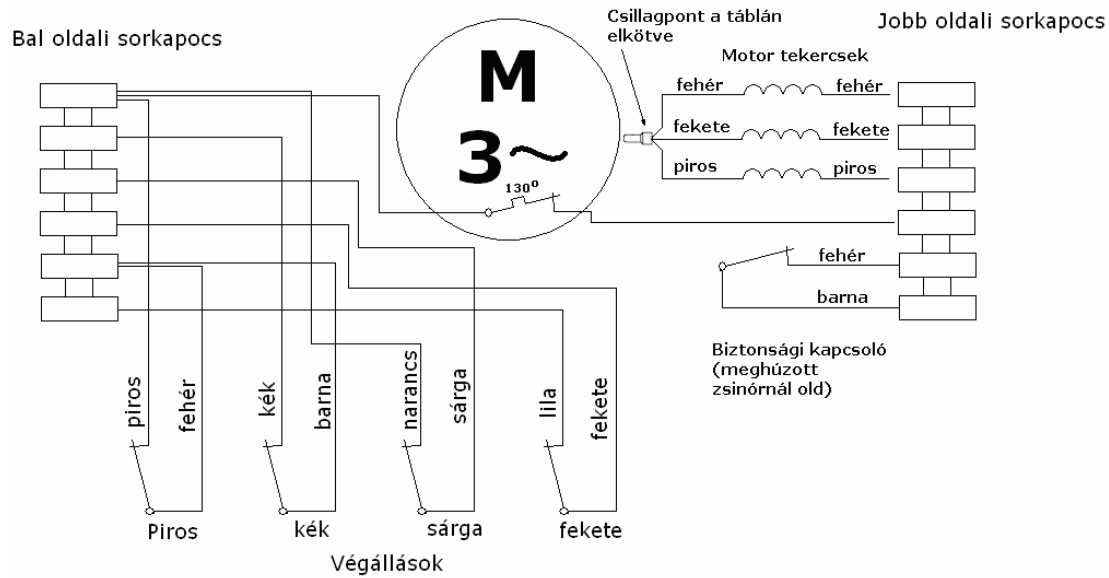
### Felszerelés áttételművel:



### Láncos összeköttetés tolóajtókhöz:

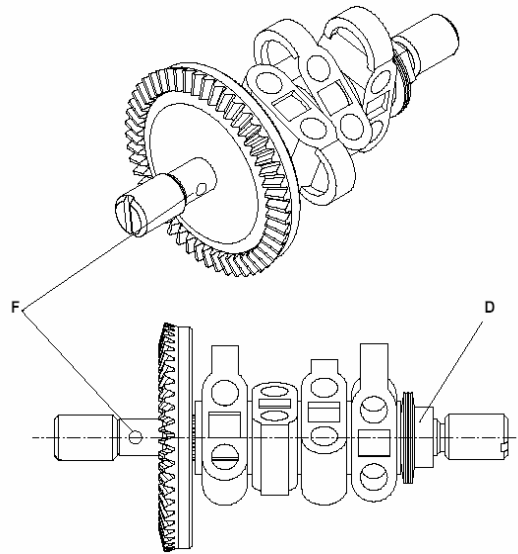


## A motor csatlakozói:

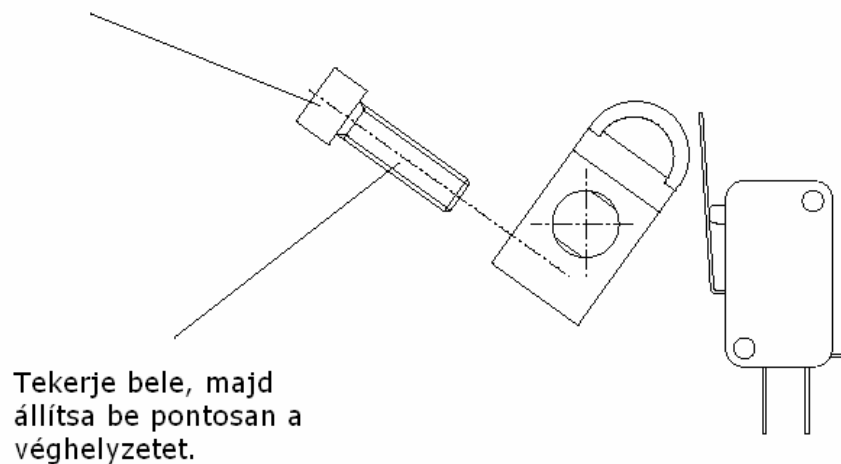


**Amennyiben a motor forgásiránya nem jó, cserélje meg bármelyik két fázist!**

**Végállások beállítása:**



M6-os csavar



Tekerje bele, majd állítsa be pontosan a véghelyzetet.

Helyezzen egy kis csavarhúzózt az „F” furatba, majd lazítsa meg a D anyát egy kicsit. Tekerje a motort nyitott állásba, majd a nyitási végállás bütykét állítsa be. Helyezzen egy M6-os csavart a végállás műanyag részébe, majd tekerje addig, amíg a mikrokapcsoló kattánását hallja. Amint ez megtörtént húzza meg a „D” anyát, vegye ki a csavart. Hajtsa zárt állapotba a motort, majd ismétlje meg a fenti lépéseket a zárási mikrokapcsolóval is.