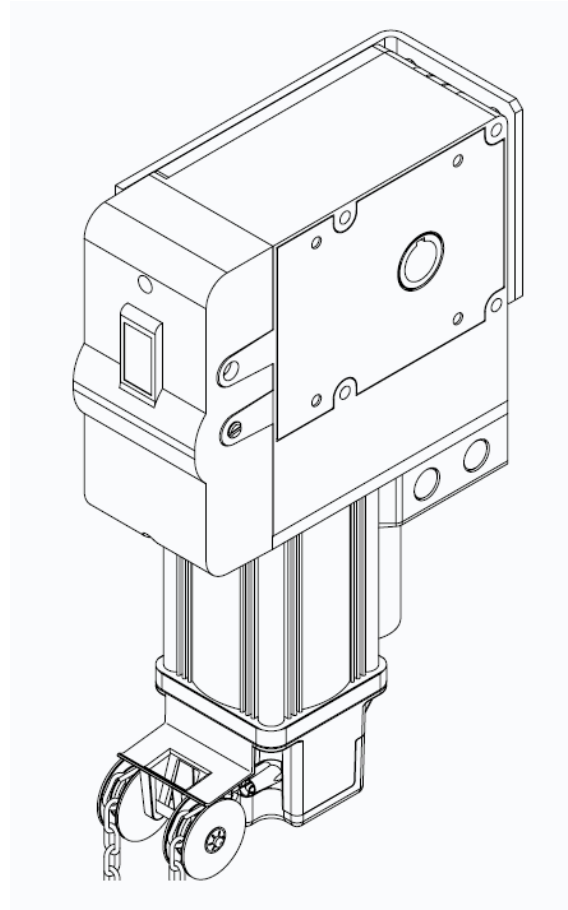
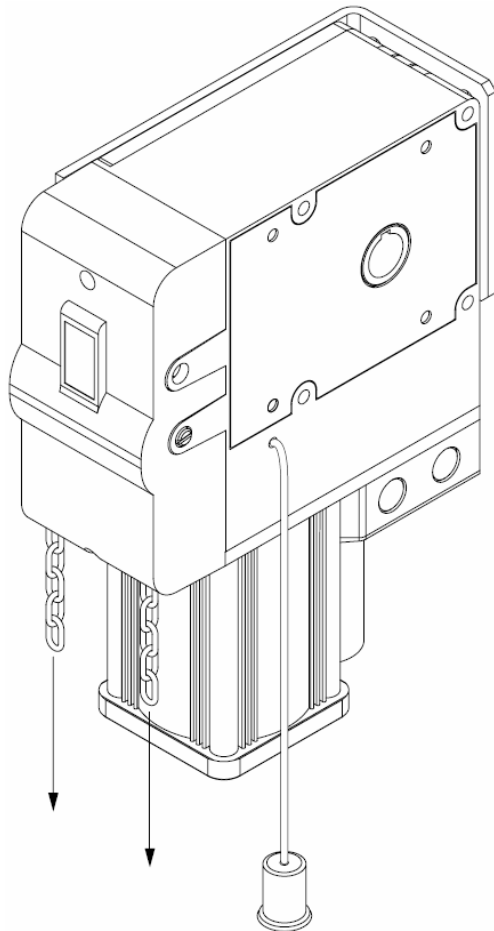


VN.M20 egyfázisú tengelyvég motor Láncos kioldással



Üzembe helyezési kézikönyv

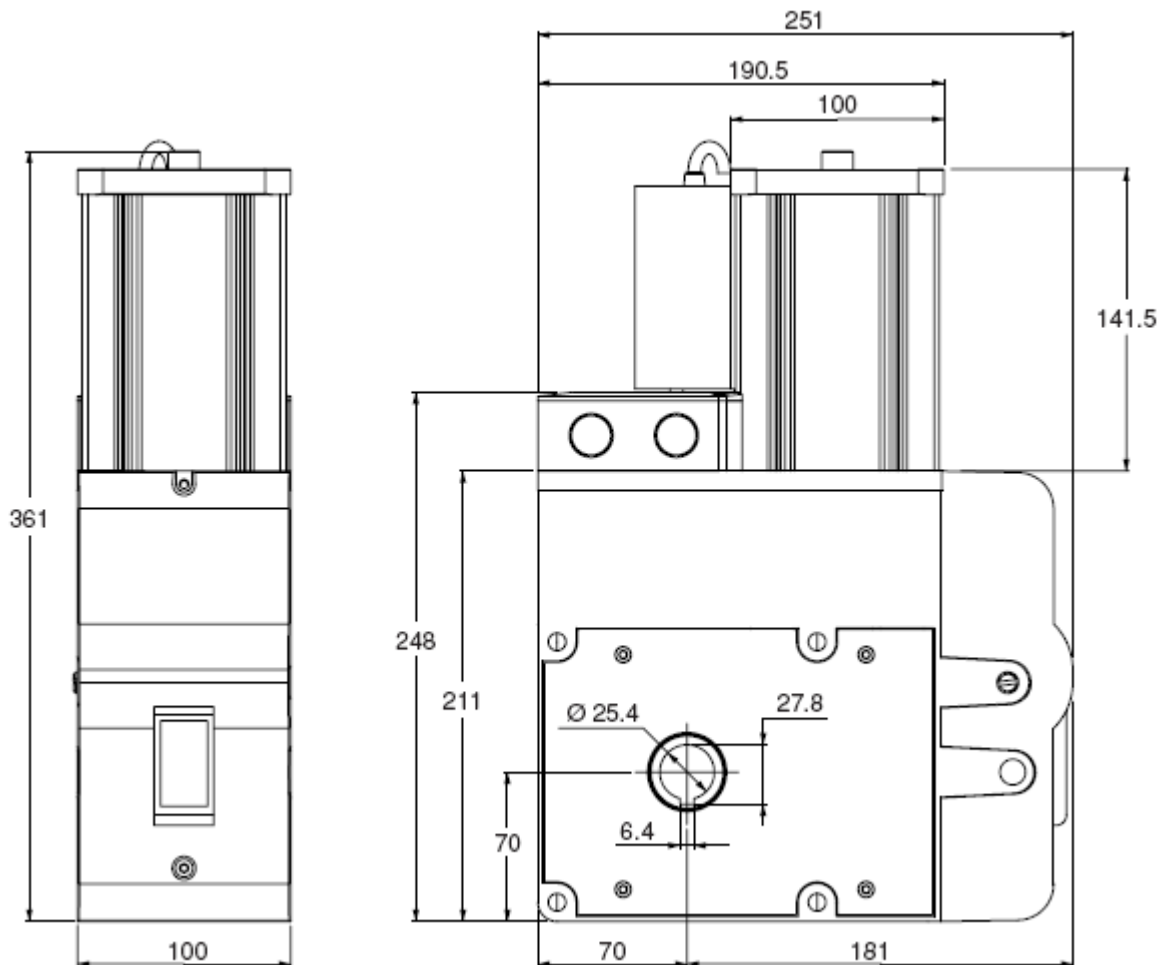
Figyelem!

A kézi csörlő láncát összefogó műanyag kötözőt csak a motor felszerelése után vágja le! Ellenkező esetben, a lánc megcsavarodik a lánckeréken és az leugrik róla. Szét kell szedni a motort, hogy újra vissza lehessen tenni azt. A motorban található biztonsági mikrokapcsolót mindenképpen kösse be a vezérlésbe, mert anélkül a motor meghibásodik!

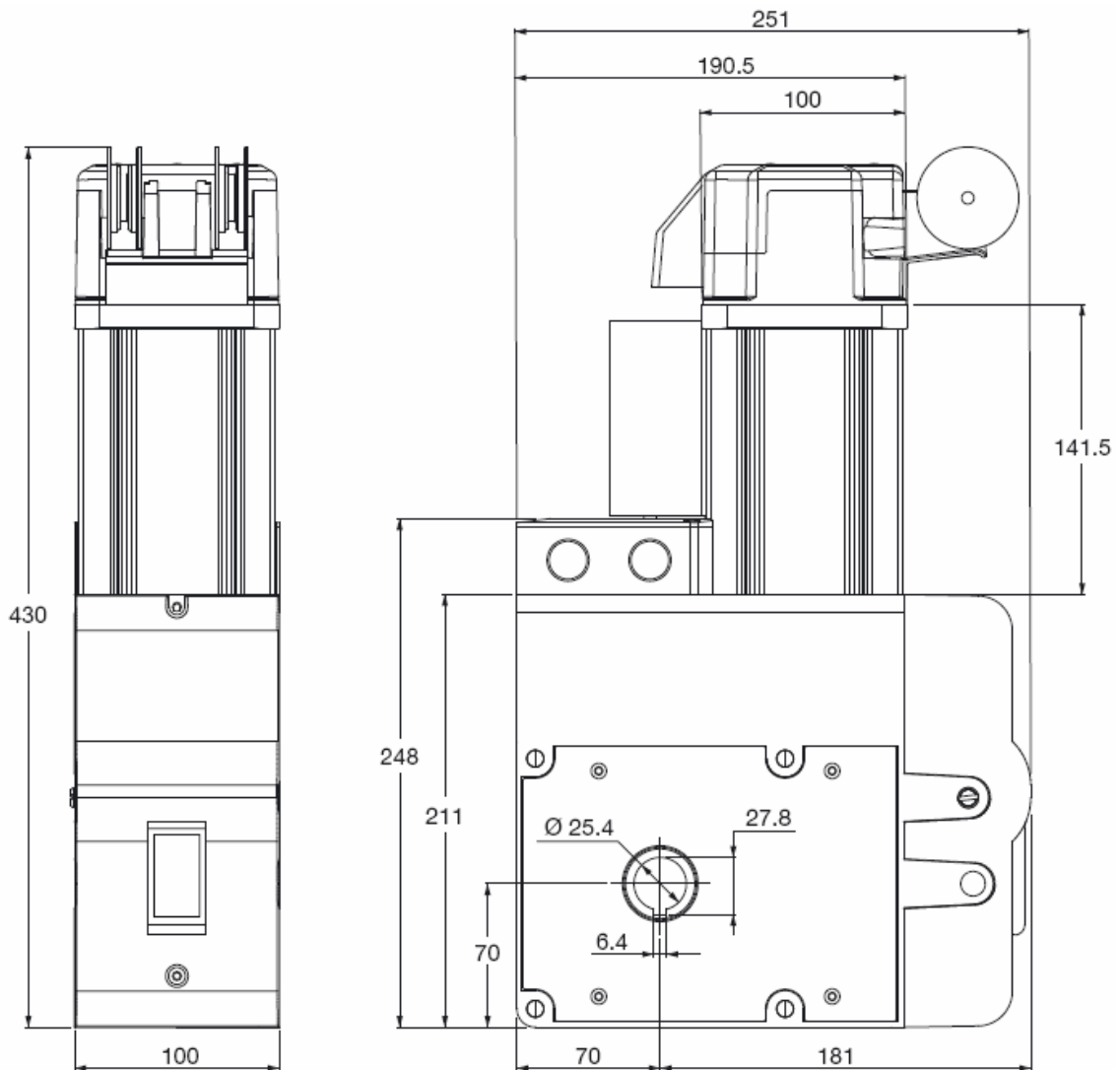
Technikai adatok:

	VN.S20	VN.ST20	VN.S40	VN.ST40
Tápfeszültség:	230V	400V	230V	400V
Áramfelvétel:	3A	1,7A	3A	1,7A
Teljesítmény:	600W	800W	600W	800W
Nyomaték:	90Nm	105Nm	90Nm	105Nm
Fordulatszám:	24r/s	24r/s	24r/s	24r/s
Végállás áttétele:	1/20	1/20	1/40	1/40
Munka/szünet:	40%	80%	40%	80%
Hővédelem:	130°C	130°C	130°C	130°C
Műk. Hőmérs.:	-5...+40 °C	-5...+40 °C	-5...+40 °C	-5...+40 °C
Kondenzátor:	20+25µF		20+25µF	
Kenés:		Olaj (Agip Blasia 32)		
Tömeg:	15kg	15kg	15kg	15kg

A zsinór nélküli motor befoglaló méretei:



A zsinóros motor befoglaló méretei:



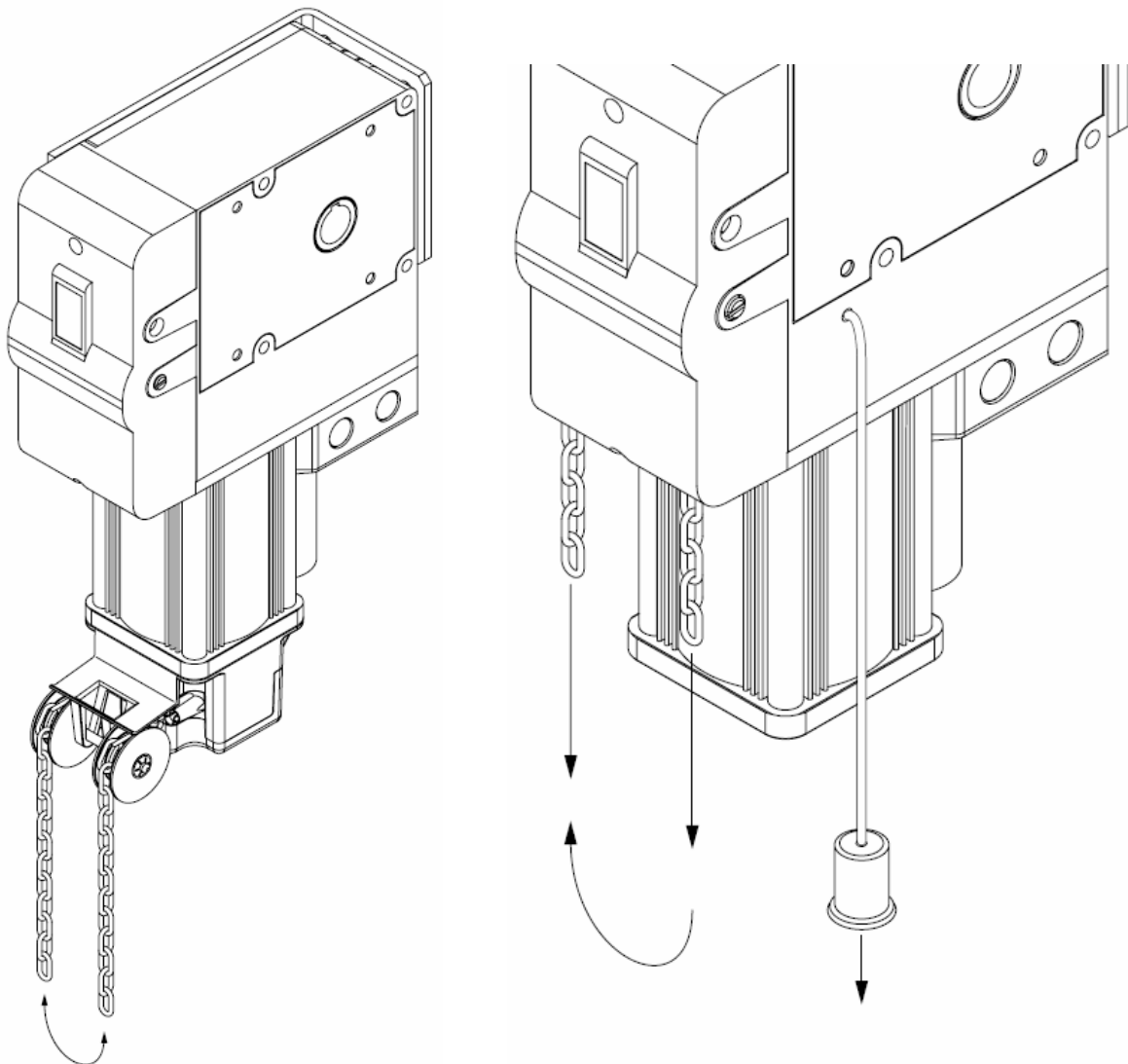
Kézi hajtás áramszünet esetén:

Zsinóros motor esetében:

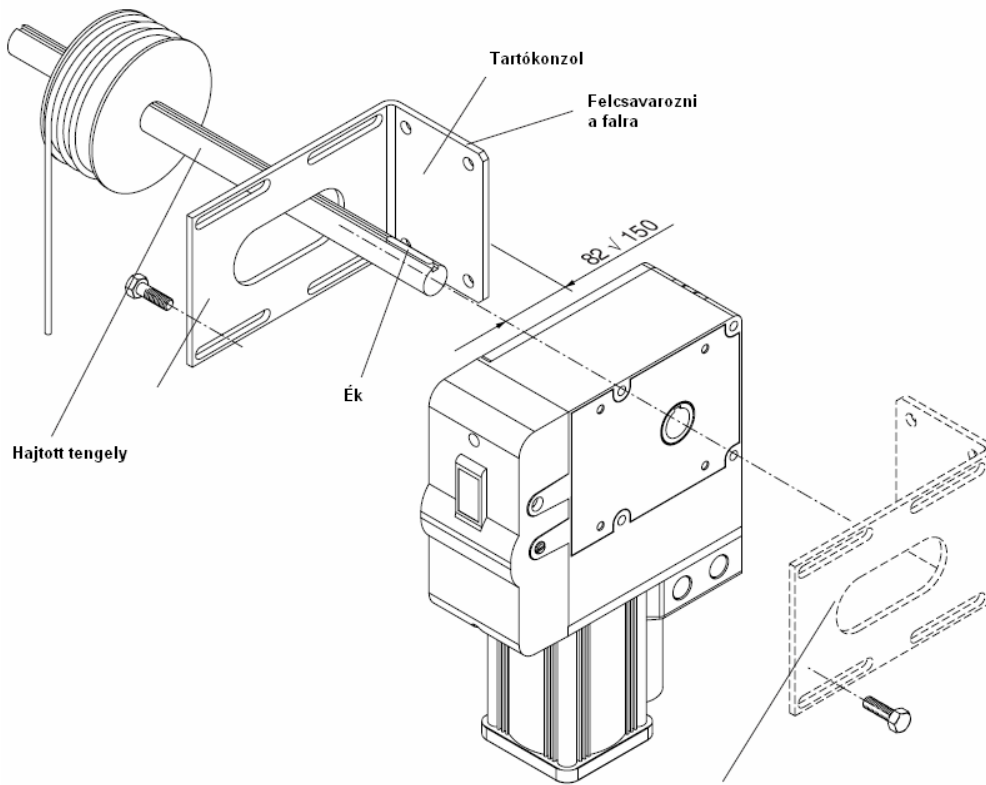
Egyszerre húzza meg a lánc mindkét végét, ekkor egy kattanas hallatszik a motorból. Ekkor a lánchajtó kerék beakad a motor tengelyébe, és azt a láncon keresztül forgatni lehet. Mozdítsa a kaput a lánc segítségével, majd ha elérte a kívánt helyzetet, húzza meg a kötél végét. Ekkor a lánckerék lekapcsolódik a motorról.

Zsinór nélküli motor esetében:

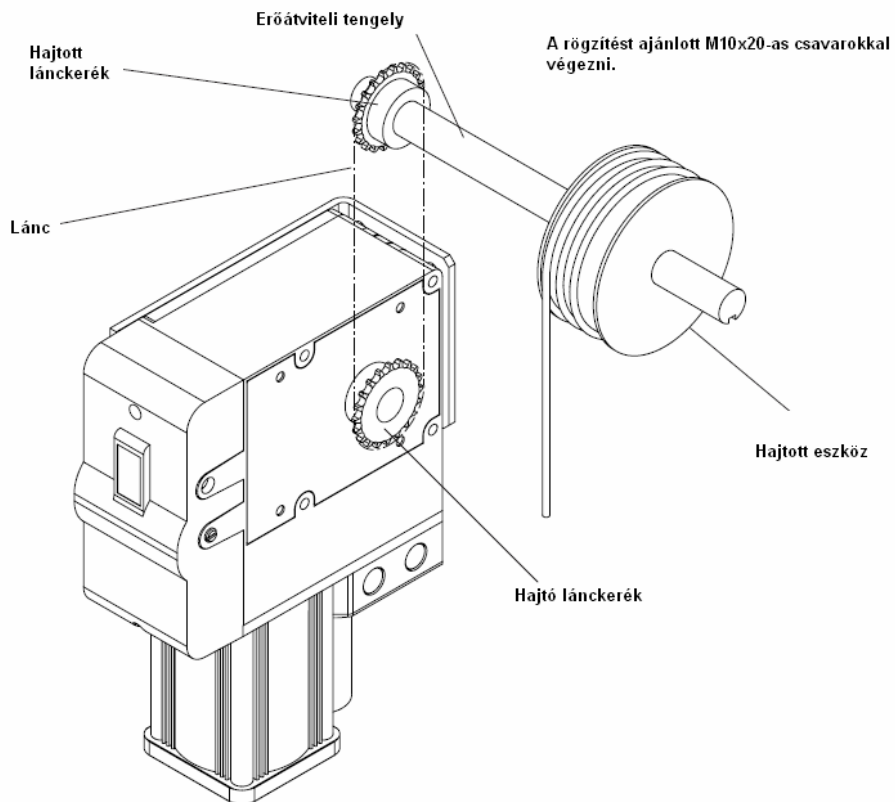
Egy kicsit erősebben kell meghúzni a zsinórt, - nem rángatva -, ekkor a húzás hatására az automata tengelykapcsolat létrejön, és a húzás irányában megindul a lánc. Ne húzza egyszerre mindkét oldalát a láncnak ennél a motornál.



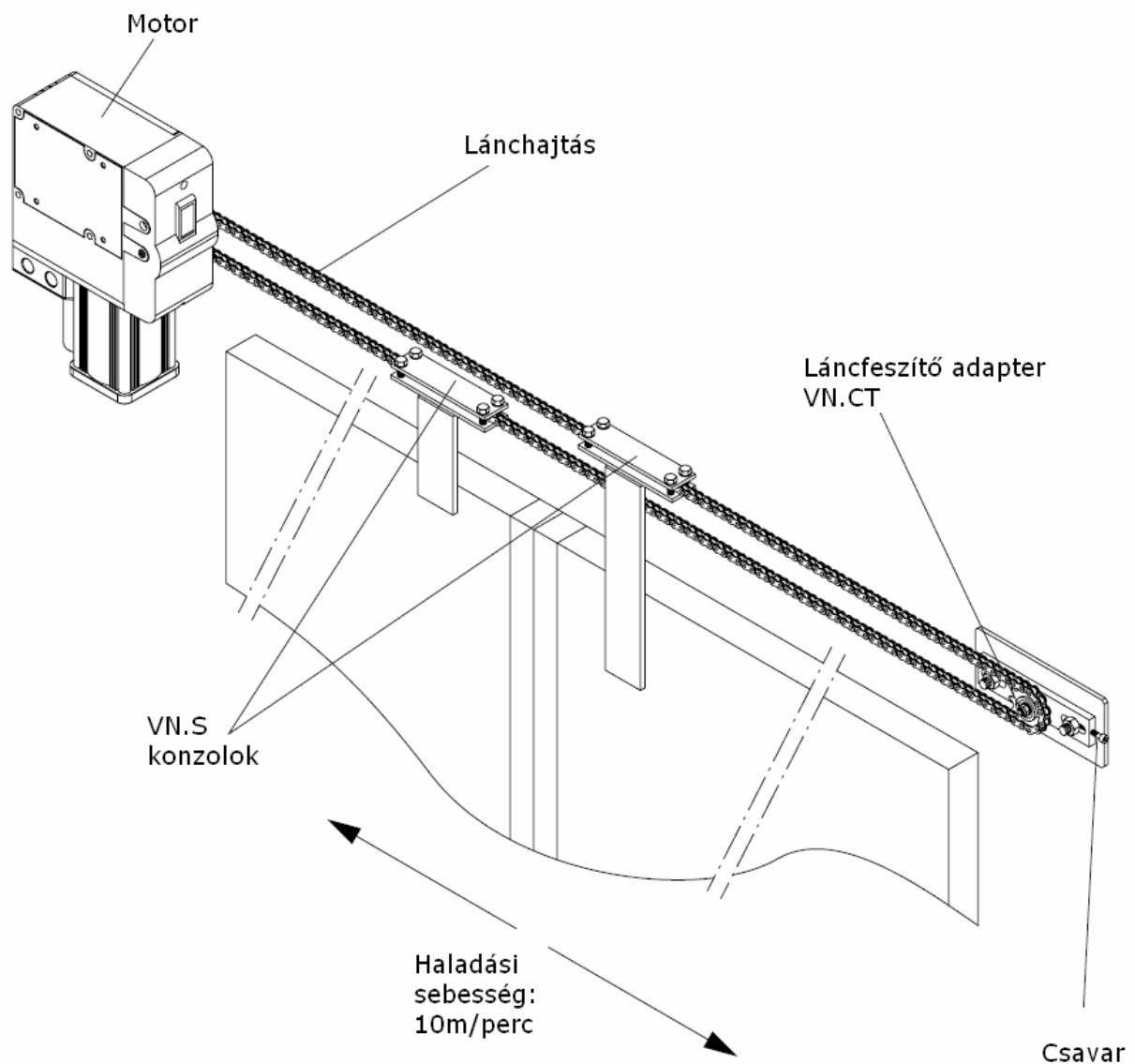
Felszerelés:



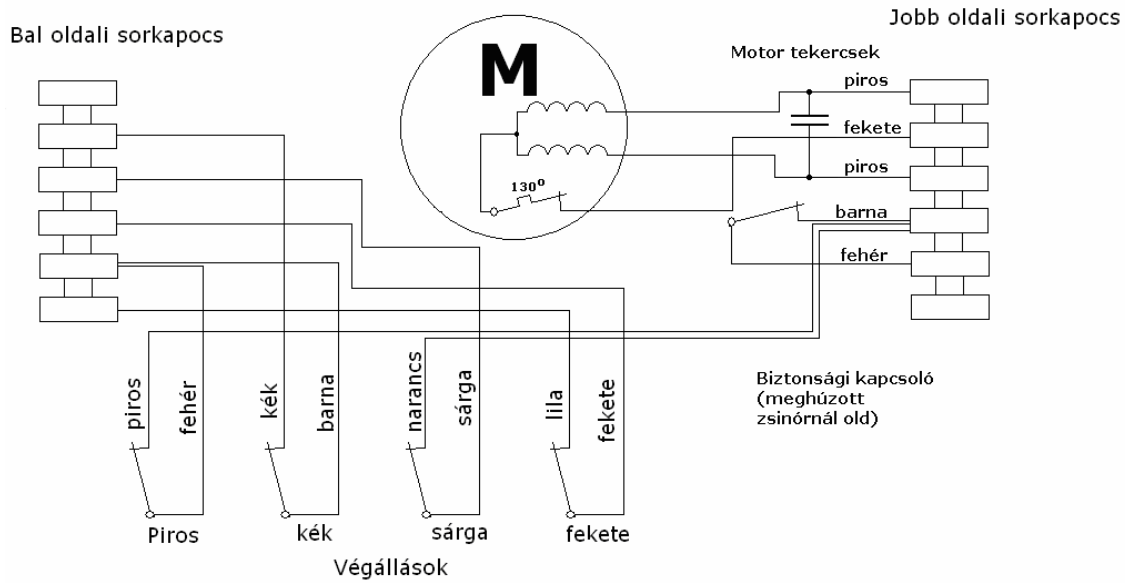
Felszerelés áttételművel:



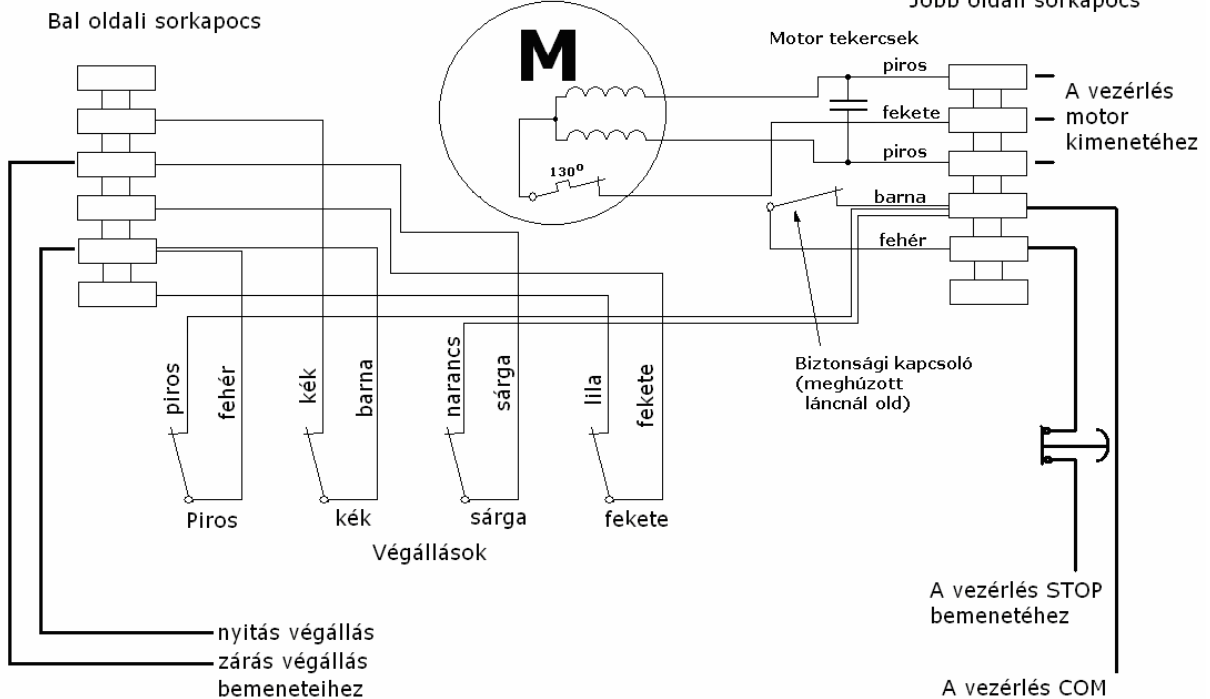
Láncos összeköttetés tolóajtókhöz:



A motor csatlakozói:

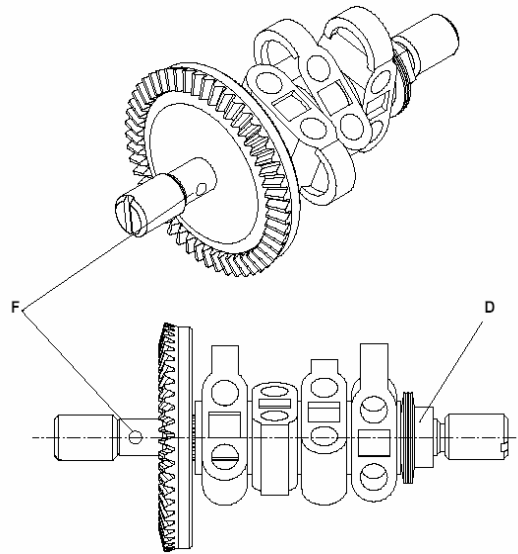


Ajánlott bekötés:

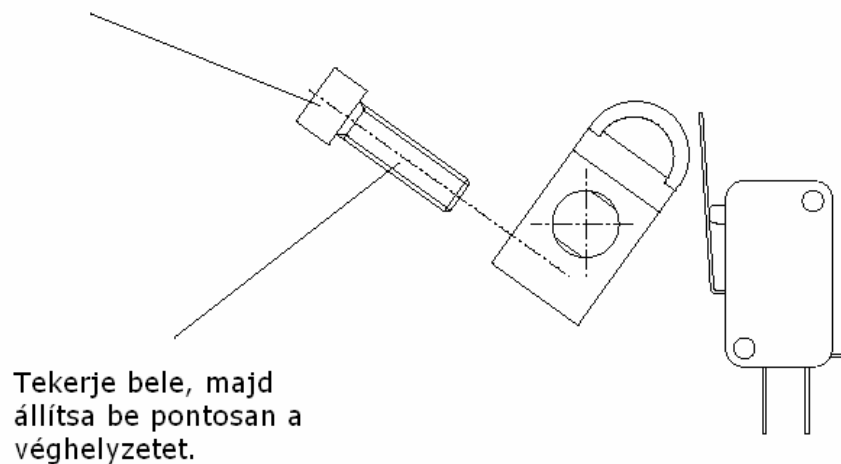


Amennyiben a motor forgásiránya nem jó, cserélje meg a két fázis tekercset!

Végállások beállítása:



M6-os csavar



Helyezzen egy kis csavarhúzózt az „F” furatba, majd lazítsa meg a D anyát egy kicsit. Tekerje a motort nyitott állásba, majd a nyitási végállás bütykét állítsa be. Helyezzen egy M6-os csavart a végállás műanyag részébe, majd tekerje addig, amíg a mikrokapcsoló kattánását hallja. Amint ez megtörtént húzza meg a „D” anyát, vegye ki a csavart. Hajtsa zárt állapotba a motort, majd ismétlje meg a fenti lépéseket a zárási mikrokapcsolóval is.